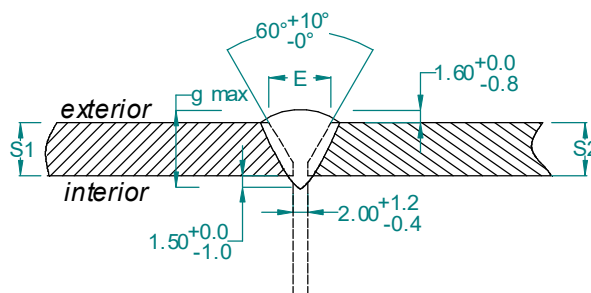
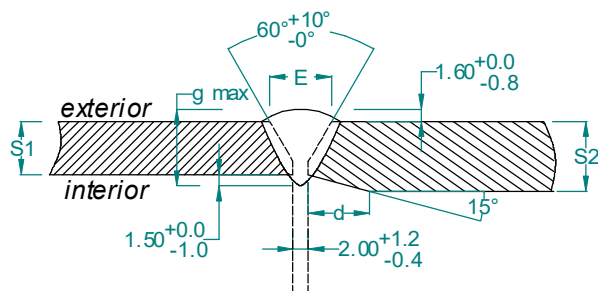


DETALII SUDURI



Caracteristicile rostului de sudare:

- forma: în „Y” ;
- teșirea capetelor țevii: $30^\circ \div 35^\circ$;
- distanța între capete : $1,6 \div 3,2$ mm;
- supraînălțarea sudurii
 - la exterior $0,8 \div 1,6$ mm;
 - la interior max. 1,5 mm;

S u d u r a						
DN1	S1	DN2	S2	d	E	g max
200	8.8	200	8.8		10.2	11.9
200	8.8	200	11	8.1	10.2	11.9
300	10	300	10		11.6	13.1
150	8	150	8		9.2	11.1
150	8	150	10	7.4	9.2	11.1

NOTA:

Clasa I de calitate a imbinarilor sudate conform SR EN 14163:2004;

Verificator/ Expert	Nume	Semnatura	Cerinta	Referat / Expertiza Nr. / Data	
S.C. SNIF PROIECT S.A. Targoviste Numar de inmatriculare J15/925/2005			Beneficiar: CONPET S.A. PLOIESTI	Pr. nr. 368/2018	
Specificatie	Nume	Semnatura	Scara:	„Înlocuirea unui tronson din conducta de țiglei Ø8 5/8" Lucăcești - Vermești, pe tronsonul Stația Lucăcești - deal Măgura în lungime de cca. 2 km + racordul către rampa de încărcare țiglei Moinești de 6" în lungime de 700ml"	Faza PT+CS+DE
Sef proiect	Ing. Vlasceanu Catalin				
Desenat	Ing. Radu Florin		Data: 2019	Detalii suduri	Pl. nr. 36
Proiectat	Ing. Costea Paul				